

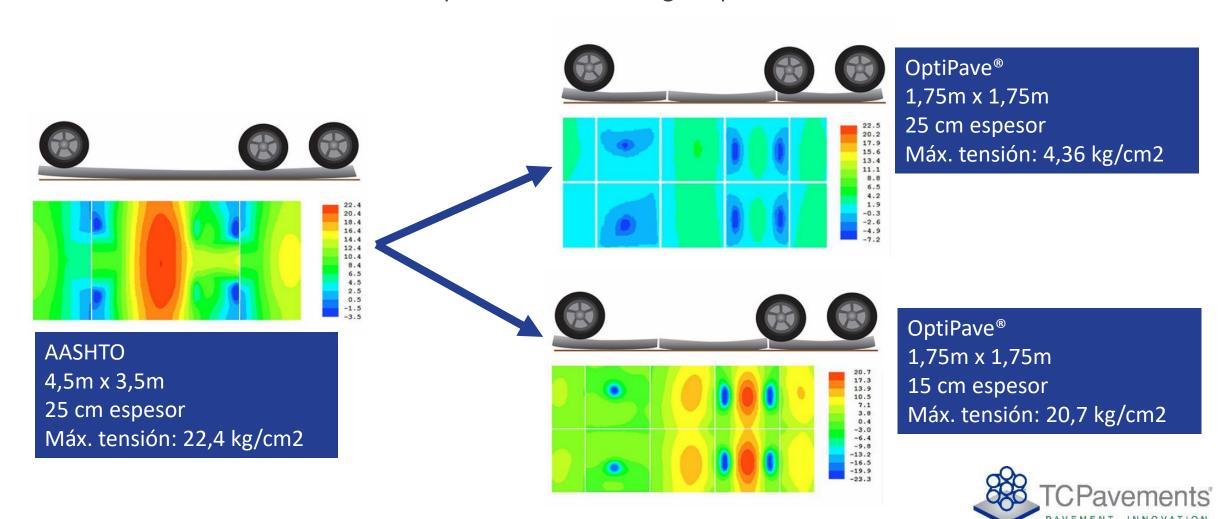
Pelayo Del Rio Baeza

Gerente Regional

TCPavements FORTA SpA - Chile

Concepto de Diseño Sistema OptiPave®

• Dimensionar las losas de tal forma que cada una sea cargada por una rueda o set de ruedas a la vez.



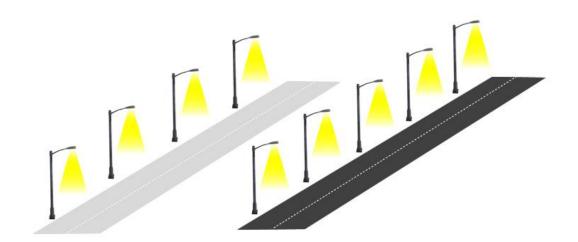
Beneficios de la Tecnología

Con Respecto al Asfalto

- Pavimentos sustentables
- Pavimentos competitivos en Costo Directo
- Pavimentos más Durables
- Pavimentos con muy Bajo Costo de Mantención
- Ventajas del Material
 - Mayor Luminosidad
 - Menor Efecto Isla-Calor

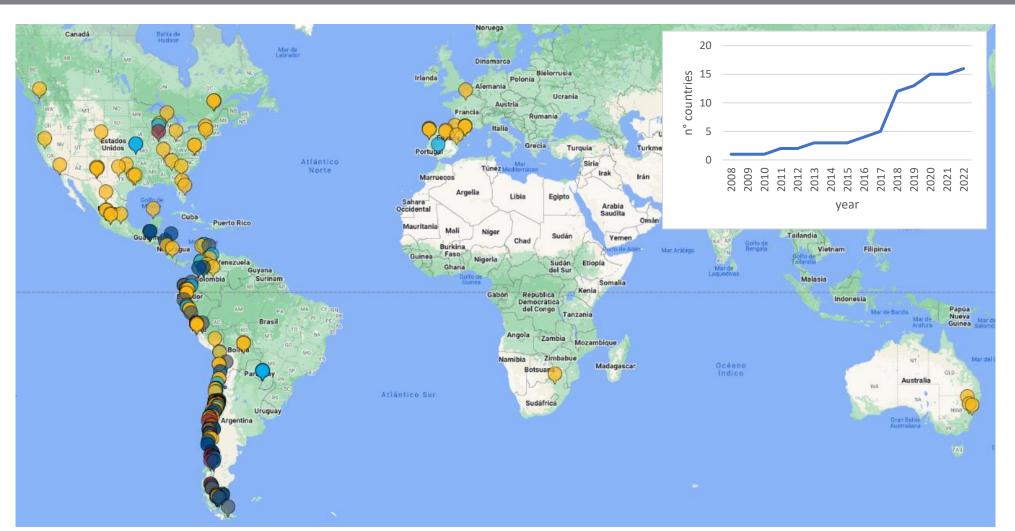
Con Respecto a Soluciones Tradicionales de concreto

- Pavimentos sustentables
- Pavimentos más económicos (20-30% de Ahorro)
- Mas Rápidos de Construir
 - Menos Juntas de Construcción





Proyectos OptiPave® (>400 proyectos, >8.000.000 m2)



Tipo de proyecto

Carretera

Bajo Tránsito

Industriales

Urbanizaciones

Estacionamientos

Seguimiento con





Entidades que aprueban el uso de Sistema OptiPave









MOP

Instructivo Vialidad

2012

CPTech Center

Capas de Refuerzo con Hormigón

2014

MINVU

Código de normas y EETT de Obras de Pavimentación

2016

ACI 330

CI 330.2R-17 Diseño y construcción de pavimentos industriales

2017



Ensayo acelerado Illinois, EEUU

ATLAS (Advanced Transportation Loading ASsembly)



Tramos	Losa Sur	CBR	Losa Norte	CBR
8 cm	120.000 EE	4%	3.000 EE	< 2%
8 cm Fibra	234.000 EE*	4%	65.000 EE	< 2%
15 cm	22.000.000 EE	6%	14.000.000 EE	2%
20 cm	20.000.000 EE*	6%	50.000.000 EE *	2-3%
10 cm sobre 21 cm Asfalto	10.000.000 EE	5%	2.000.000 EE	2-3%
15 cm sobre 14 cm Asfalto	57.000.000 EE*	5%	69.000.000 EE	2-3%

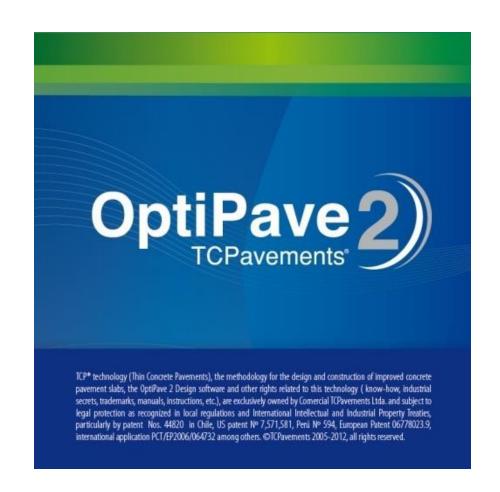
Se considera como vida útil un daño de 30% de losas agrietadas

* 0% losas agrietadas



Método de Diseño OptiPave2®

- Características Principales:
 - Ingreso de información de tráfico
 - ESALS
 - Espectro de carga
 - Cálculo de coeficiente de balasto (Kc) a partir de sistema multicapa
 - Características de los materiales
 - Características del concreto
 - Hormigón reforzado con fibra
 - Información de Construcción
 - Gradiente de construcción
 - Temperatura de construcción
 - Divide el año en dos períodos por cambio de propiedades:
 - Transferencia de carga
 - Kc del suelo
 - Tráfico

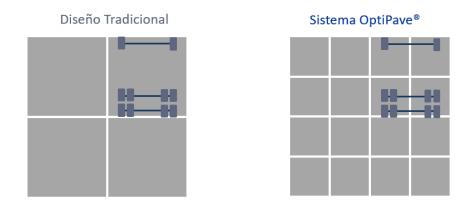




Características principales y recomendaciones especiales

En el diseño y construcción para Sistema OptiPave®

Losas de menor dimensión (media pista x 1,20 a 2,5 m)



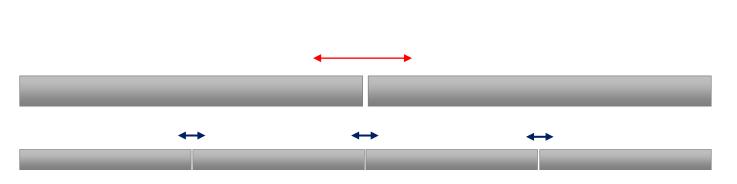
- No requiere sello de juntas (limitando erosión y desportillamiento)
 - Base granular (con limitación de finos), base asfáltica o Base Tratada con Cemento
 - Corte de juntas delgado (1,9mm- 2,5mm)
 - Geotextil entre sub rasante y base (evita migración de finos)

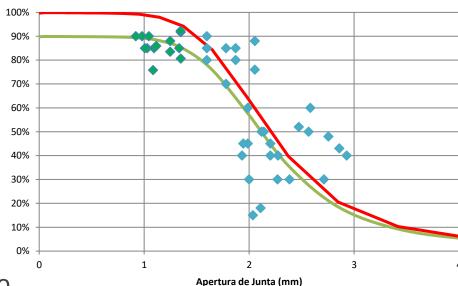


Características principales y recomendaciones especiales

En el diseño y construcción para Sistema OptiPave®

- Normalmente no requiere barras de transferencia de cargas en las juntas aserradas
 - Mayor transferencia de carga debido al tamaño reducido de las losas

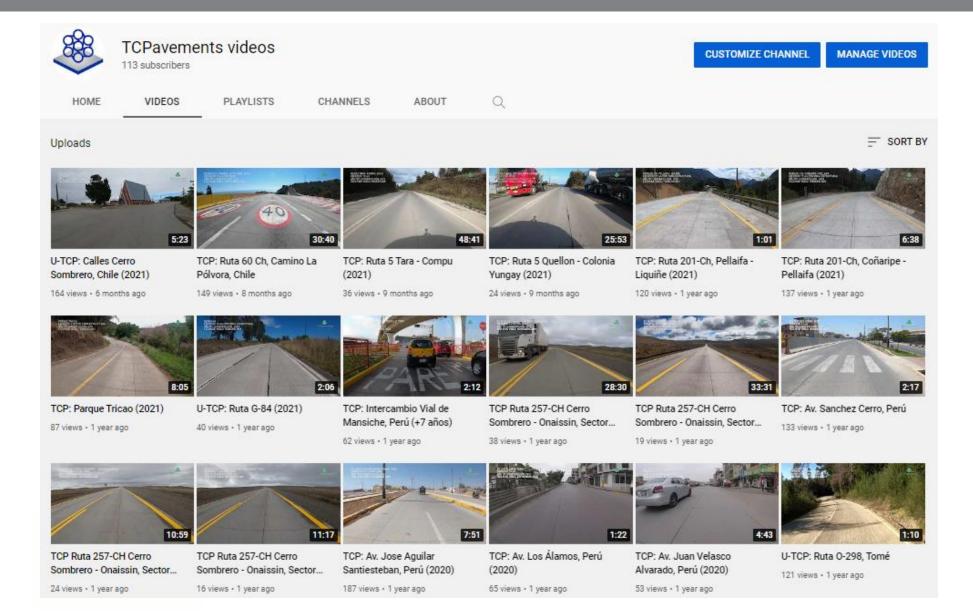




- Las juntas de construcción se tratan como cualquier pavimento
- Se construyen de manera similar a un pavimento tradicional



Seguimiento de Pavimentos de Losas de Geometría Optimizada en YouTube





Artículo en Revista Obras Públicas





RESULTADOS OBSERVADOS EN NUEVAS TECNOLOGÍAS DE PAVIMENTOS DE HORMIGÓN

Desde hace algunos años se está promoviendo nuevas tecnologías para optimizar la durabilidad de los hormigones empleados en pavimentaciones de obras viales, tal como son los pavimentos de hormigón con losas de geometría optimizada y los pavimentos ultra delgados con fibra.

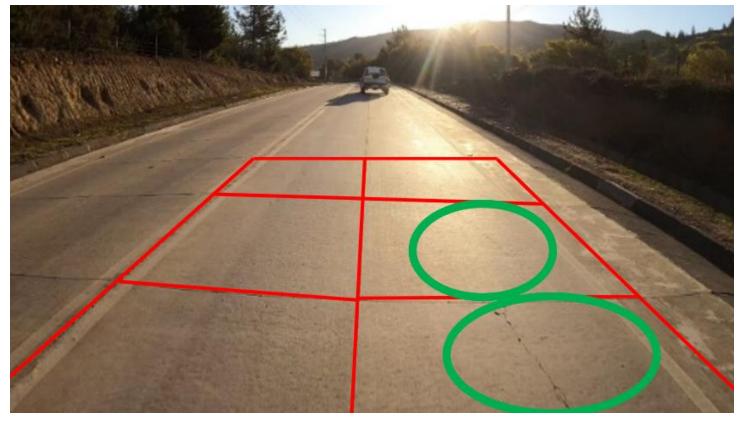


...la aparición de grietas post construcción de diferentes tipos, antes de su puesta en servicio, y que posteriormente se incrementan. Además, existe un patrón de grietas tipo esquina y en forma de cruz, que se repite en las obras ejecutadas por los contratos específicos.

Mediciones empíricas en Chile

MOP Estudio de desempeño de pavimentos







Comentario Revista Obras Públicas





...17 cm de espesor de losa, construido el año 2012, para una vida útil de 10 años. A la fecha se observa el deterioro acelerado de las losas en un gran porcentaje, presentando grietas transversales, longitudinales y de esquina.



• Año de construcción: 2012

• Espesor de losas: 17 cm

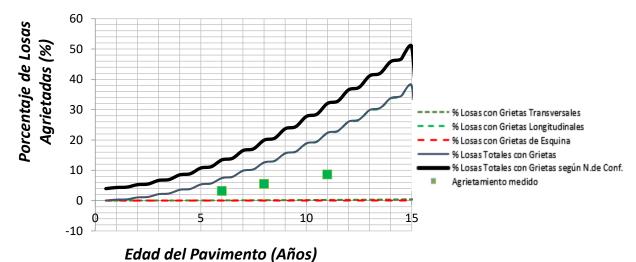
• Longitud: 13 km

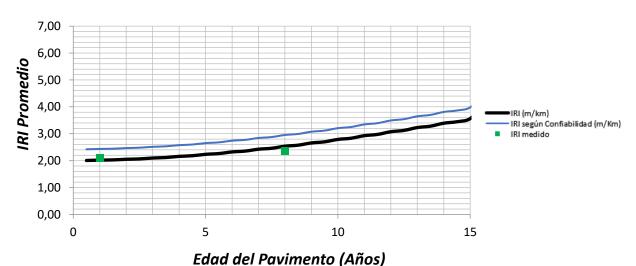
• Apoyo Losas: Base granular 15 cm

• Tránsito de diseño: 8.000.000 EE

Vida útil de diseño: 10 años







Zonas agrietadas por pista



Zonas agrietadas por pista



Ruta 5, Quellón-Colonia Yungay

• Año de construcción: 2014

• Espesor de losas: 17 cm

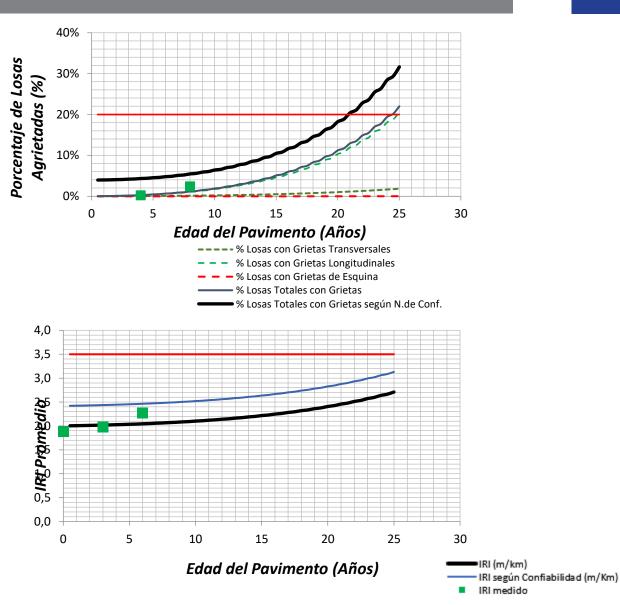
• Longitud: 15 km

• Apoyo de losas: Base granular 15 cm

• Tránsito de diseño: 20.000.000 EE

Vida útil: 20 años





Ruta 5, Tara – Compu

• Año de construcción: 2014

• Espesor de losas: 17 cm

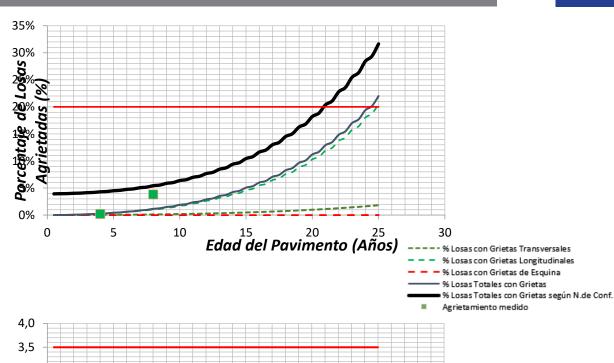
• Longitud: 25 km

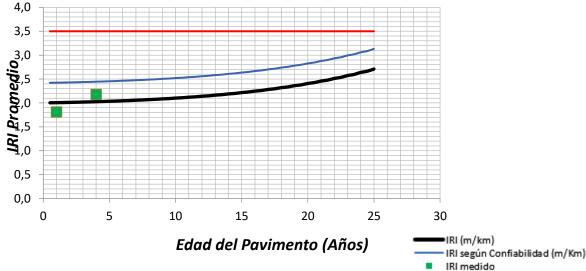
• Apoyo de losas: Base granular 15 cm

• Tránsito de diseño: 20.000.000 EE

Vida útil: 20 años







Ruta 60 Ch, Camino La Pólvora

• Año de construcción: 2016

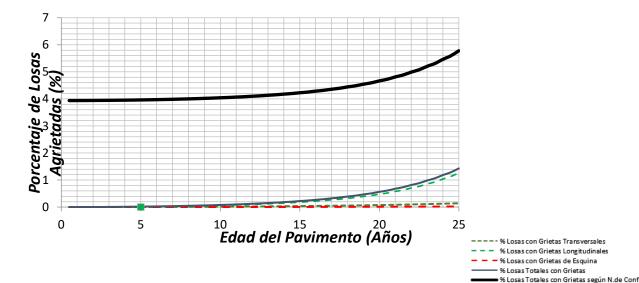
• Espesor de losas: 23 cm con fibra

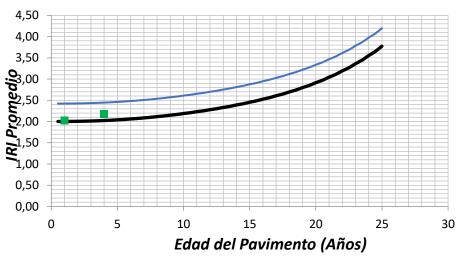
• Longitud: 10 km

• Apoyo de losas: Pavimento de asfalto

• Tránsito de diseño: 189.000.000 EE







IRI (m/km)
IRI según Confiabilidad (m/Km)
IRI medido

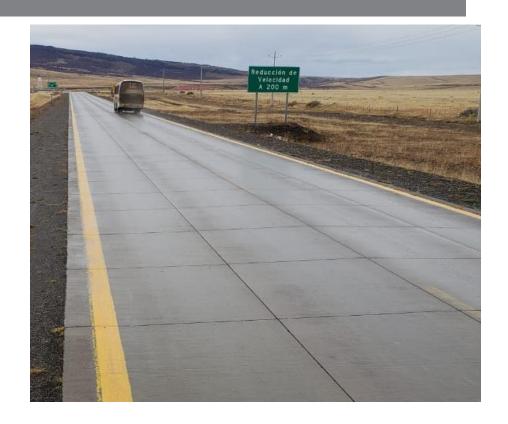
Agrietamiento medido

Ruta 9, Tramo de seguimiento Cerro Castillo

- Espesor de losas: 12 cm
- Longitud: 0,3 km
- Apoyo de losas: Base granular 15 cm
- Año de construcción: 2009
- Tránsito de diseño: 500.000 EE
- Vida útil: 5 años

Año 2022:

- Revisión de 270 losas
- Agrietamiento: 0,5%





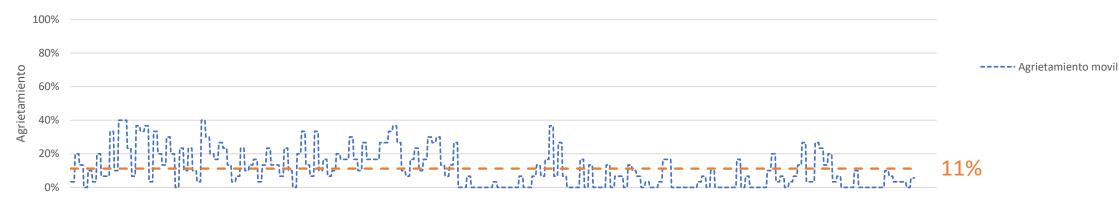
Ruta 257 Ch Cerro Sombrero – Onaissin, Chile



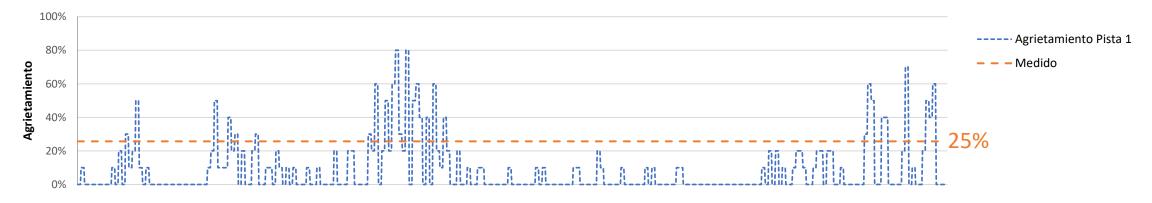
- Tramo I (Losas 175 cm)
 - Losas de Geometría Optimizada
 - Espesor: 14 cm con fibra
 - Año: 2012
- Tramo II (Losas 400 cm)
 - Losas tradicionales
 - Espesor: 20 cm
 - Año: 2014
- Tramo III (Losas 175 cm)
 - Losas de Geometría Optimizada
 - Espesor: 14 cm con fibra
 - Año: 2015



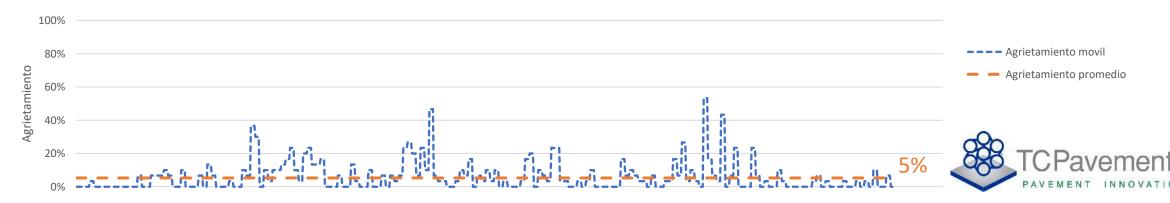
Agrietamiento Pista 1 (Losas optimizadas) - Sector I



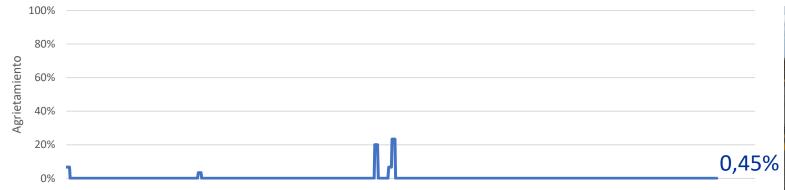
Agrietamiento Pista 1 (Losas tradicionales) - Sector II



Agrietamiento Pista 1 (Losas optimizadas) - Sector III



Desprendimiento Pista 1 (Losas optimizadas) - Sector I



Desprendimiento Pista 1 (Losas tradicionales) - Sector II



Desprendimiento Pista 1 (Losas optimizadas) - Sector III





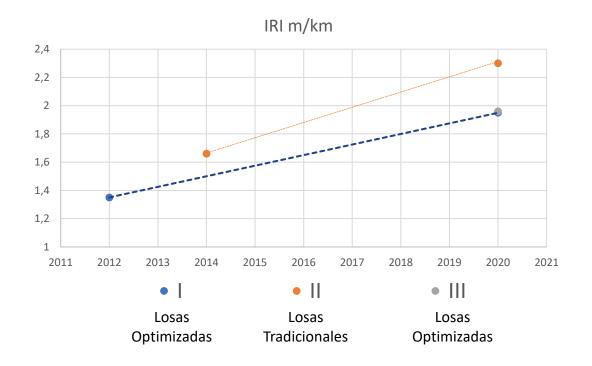


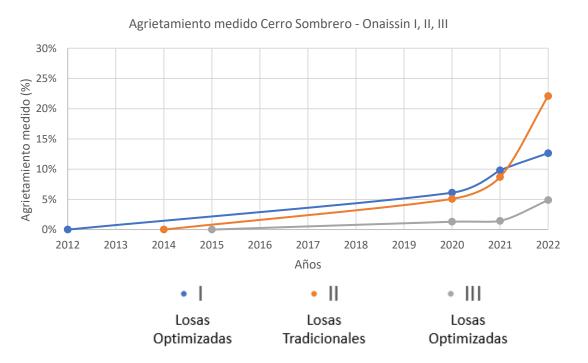


Comparativo Ruta 257-Ch

Cerro Sombrero – Onaissin I, II y III

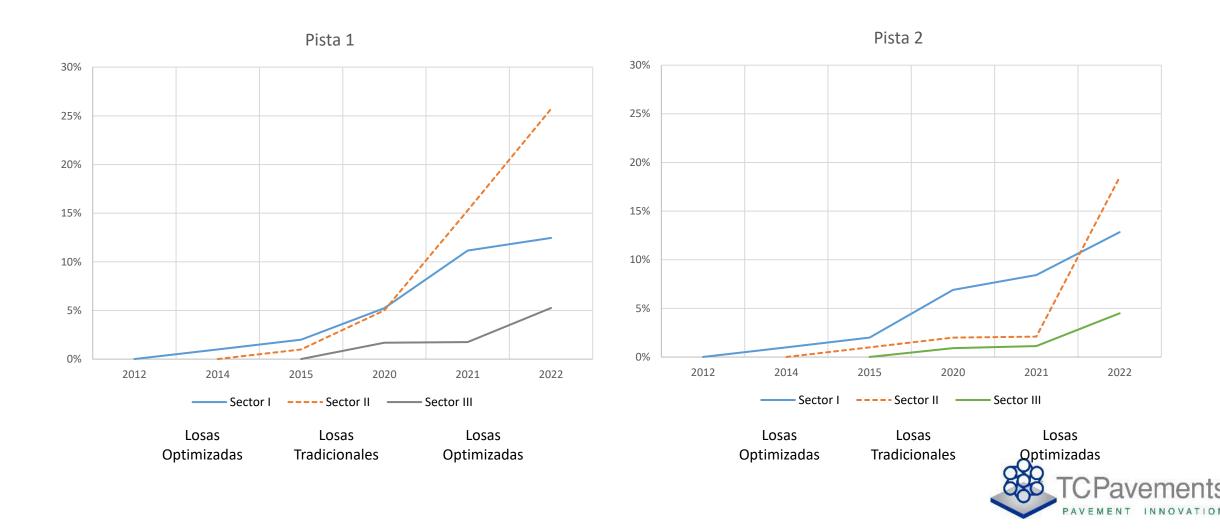
Cerro somnbrero - Onaissin	Fecha Construcción	Agrietamiento (%) 2021	Agrietamiento (%) 2022	IRI 2020
I (TCP)	2011	9,80	12,46	1,95
II (JPCP)	2014	8,69	18,49	2,30
III (TCP)	2015	1,44	4,88	1,96





Comparativo Ruta 257-Ch

Agrietamiento por pistas



Resumen proyectos presentados

Comportamiento Carreteras (IRI)

Proyecto	IRI Inicial (m/km)	IRI Medido		Proyección OptiPave
		año	IRI (m/km)	IRI (m/km)
Ruta M-50, Cauquenes – Chanco I	2,1	8	2,35	2,88
Ruta 5, Quellón-Colonia Yungay	1,88	6	2,27	2,5
Ruta 5, Tara – Compu	1,89	5	2,18	2,45
Ruta 60 Ch, Camino La Pólvora	1,9	4	2,18	2,44
Ruta 257 Ch, Cerro Sombrero – Onaissin 1	1,35	9	1,95	2,51
Ruta 257 Ch, Cerro Sombrero – Onaissin 3	??	5	1,96	2,46



Resumen proyectos presentados

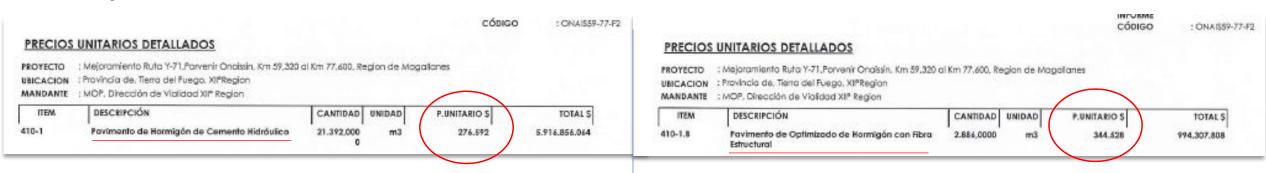
Comportamiento Carreteras (Agrietamiento)

	Agrieta	Proyección OptiPave	
Proyecto	año	Agrietamiento (% de losas)	Agrietamiento (% de losas)
Ruta M-50, Cauquenes – Chanco I	11	8,6	28,51
Ruta 5, Quellón-Colonia Yungay	7	2,38	5,18
Ruta 5, Tara – Compu	7	3,81	5,44
Ruta 60 Ch, Camino La Pólvora	5	< 0,5	3,96
Ruta 257 Ch, Cerro Sombrero – Onaissin 1	9	9,80	6,15
Ruta 257 Ch, Cerro Sombrero – Onaissin 3	6	1,44	6,15



Proyectos en Licitación

Mejoramiento Ruta Y-71, Porvenir Onaissin, Km 59.320 – 77.600



Precio Unitario Pavimento Tradicional de Hormigón: 276.592 CLP/m3

Espesor: 20 cm

Precio Unitario Pav por m2: 55.318 CLP

Precio Base Granular (15 cm): 4.466 CLP/m2

Precio Unitario Pav+Base: 59.784 CLP/m2

Precio Unitario Pavimento Optimizado de Hormigón con fibra: 344.528 CLP/m3

Espesor: 13 cm

Precio Unitario Pav por m2: 44.788 CLP

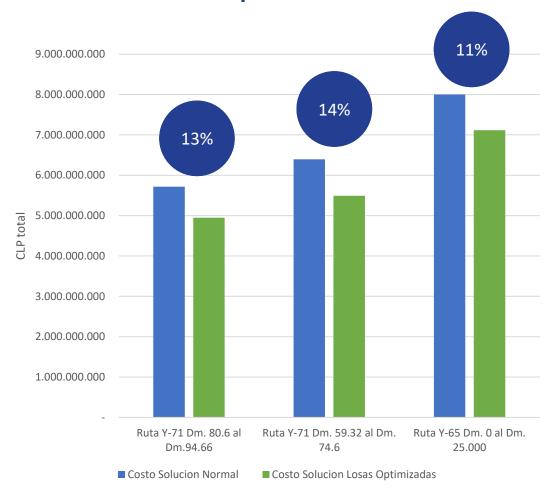
Precio Base Granular (22 cm): 6.550 CLP/m2

Precio Unitario Pav+Base: 51.347 CLP/m2

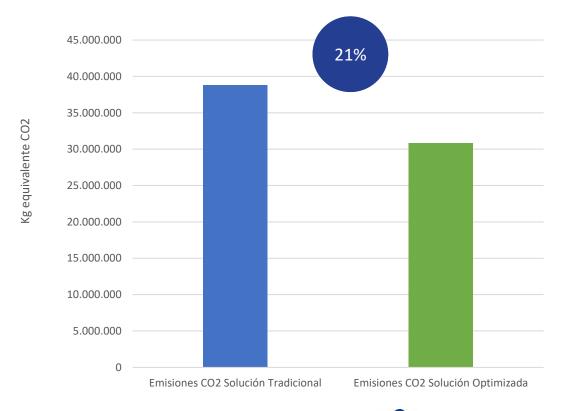


Comparativo de Proyectos en Licitación (Precios y CO2)

Costos de soluciones por Contrato



Emisiones Equivalentes CO2





Informe Especificaciones de hormigón por Durabilidad

1. Introducción

- Daños por congelación-descongelación
- Ataque químicos por sales
- Delaminación por sales
- Agrietamiento-D
- Desprendimiento

2. Factores que afectan la resistencia a la congelación y descongelación

- Sistema aire-vacío
- Materiales Cementicios
- Acabado
- Curado

3. Especificaciones para materiales y mezclas

4. Ensayos



Especificaciones de hormigón por Ciclo Hielo-Deshielo

1. Introducción

La durabilidad del hormigón es el aspecto más crítico del desempeño del pavimento a largo plazo. Sin embargo, la durabilidad no es una propiedad medible del hormigón, no se puede caracterizar por la resistencia del hormigón y no es una entrada directa en los procedimientos de diseño. La durabilidad se asume en el diseño y se garantiza mediante la selección de materiales de calidad y el cumplimiento de las especificaciones de construcción. Por ejemplo, la durabilidad de hielo-deshielo de la pasta de cemento hidratada se ve afectada principalmente por el medio ambiente y el sistema de aire incorporado en el hormigón.

La resistencia a la congelacióndescongelación e la capacidad de un hormigón para resistir daños durante el clima invernal. El hormigón que está expuesto a la congelación y descongelación puede experimentar varios tipos de daños: daños por congelación-descongelación, ataque químico por sales, incrustaciones de sal, desagrietamiento en D y popouts.

1.1 Daños por congelacióndescongelación

La exposición a ciclos de congelación y descongelación (F-T) es una causa importante de deterioro del hormigón cuando el hormigón in situ no tiene las características requeridas para esta condición de servicio. El agua se expande alrededor del 9 por ciento cuando se congela, lo que podría establecer tensiones de tracción en la pasta a menos que haya

espacios abiertos para que el agua se mueva. La congelación también produce cambios en la química de la solución de poros que pueden resultar en la generación de estrés dentro del hormigón debido a las fuerzas osmóticas. Si más del 85 por ciento de los huecos (incluidos los huecos de aire) se llenan de agua, se produce un daño rápidamente.

Algunos descongelantes químicos son higroscópicos, lo que significa que absorberán agua de la atmósfera a temperatura ambiente. Por lo tanto, nunca se secarán y aumentarán la saturación de hormigón en contacto con ellos. Esto es particularmente notable en las articulaciones en las que tales soluciones tienden a acumularse y no se lavan fácilmente.

1.2 Ataque químico por sales

Algunos descongelantes químicos a base de cloruro de magnesio (MgC12) o cloruro de calcio (CaC12), pueden afectar negativamente la durabilidad del hormigón. El cloruro de calcio reaccionará con el producto de reacción de hidróxido de calcio de la hidratación del cemento para formar oxicloruro de calcio expansivo. La angustia resultante del pavimento puede aparecer primero como "sombra" en las juntas del pavimento, que progresa a la formación de escamas o grietas alrededor de partículas agregadas y, finalmente, a la desintegración del hormigión.

1.3 Escalado de sal

La incrustación es un mecanismo de deterioro físico agravado mediante sales de deshielo y congelación y descongelación. Las sales utilizadas para derretir la nieve y el hielo entran en solución y penetran en la

TCPavements FORTA Septiembre 20



Informe Especificaciones de hormigón por Durabilidad

3. Especificaciones

Para mejores prácticas en climas fríos, que son más propensos a daños por congelación-descongelación, se han seleccionado los siguientes estados en relación con las especificaciones de mezcla y materiales.

Mezcla

Estado	Relación máxima A/C	Contenido de aire (%)	Mín. Contenido de cemento (kg/m3)	Máx. Temperatura del hormigón (°C)
Illinois	0.42	6.5 ± 1.5	335	32
lowa	0.45	6,0 ± 1,5	332	-
Míchigan	0.50	6.5 ± 1.5	308	32
Quebec	0.45	6.5 ± 1.5	311	-
Wisconsin	0.42	7. 0 ± 1,5	335	32





Conclusiones

Generales

• Los Pavimentos de hormigón con losas de geometría optimizada están cumpliendo estructuralmente con lo diseñado de acuerdo a niveles de confianza

XII Región

- Para el caso de la Ruta 257 Ch, los pavimentos tradicionales de 20 cm y los optimizados de 14 cm de espesor parecen ser estructuralmente equivalentes
 - Se aprecia un aumento en el agrietamiento y desprendimiento de hormigón desde el año 2022, especialmente en dirección norte sur
- Existen pavimentos optimizados más antiguos que la Ruta 257 Ch en la Región (entre 10-12 cm, sin fibra), sin ningún tipo de problema (MOP y SERVIU)
- Expertos mencionan que problemas se atribuyen a:
 - Razón A/C, estructura de poros, forma y distribución de burbujas de aire
- Proyectos hoy en licitación son un 12,6% más económicos con Pavimentos con losas de geometría optimizada
 - ¿Posibilidad de usar parte del ahorro en mejoras en el hormigón?

