

MOMENTO SECTORIAL ¿NUEVA “NORMALIDAD” SECTORIAL?

GERENCIA DE ESTUDIOS
02 DICIEMBRE 2019

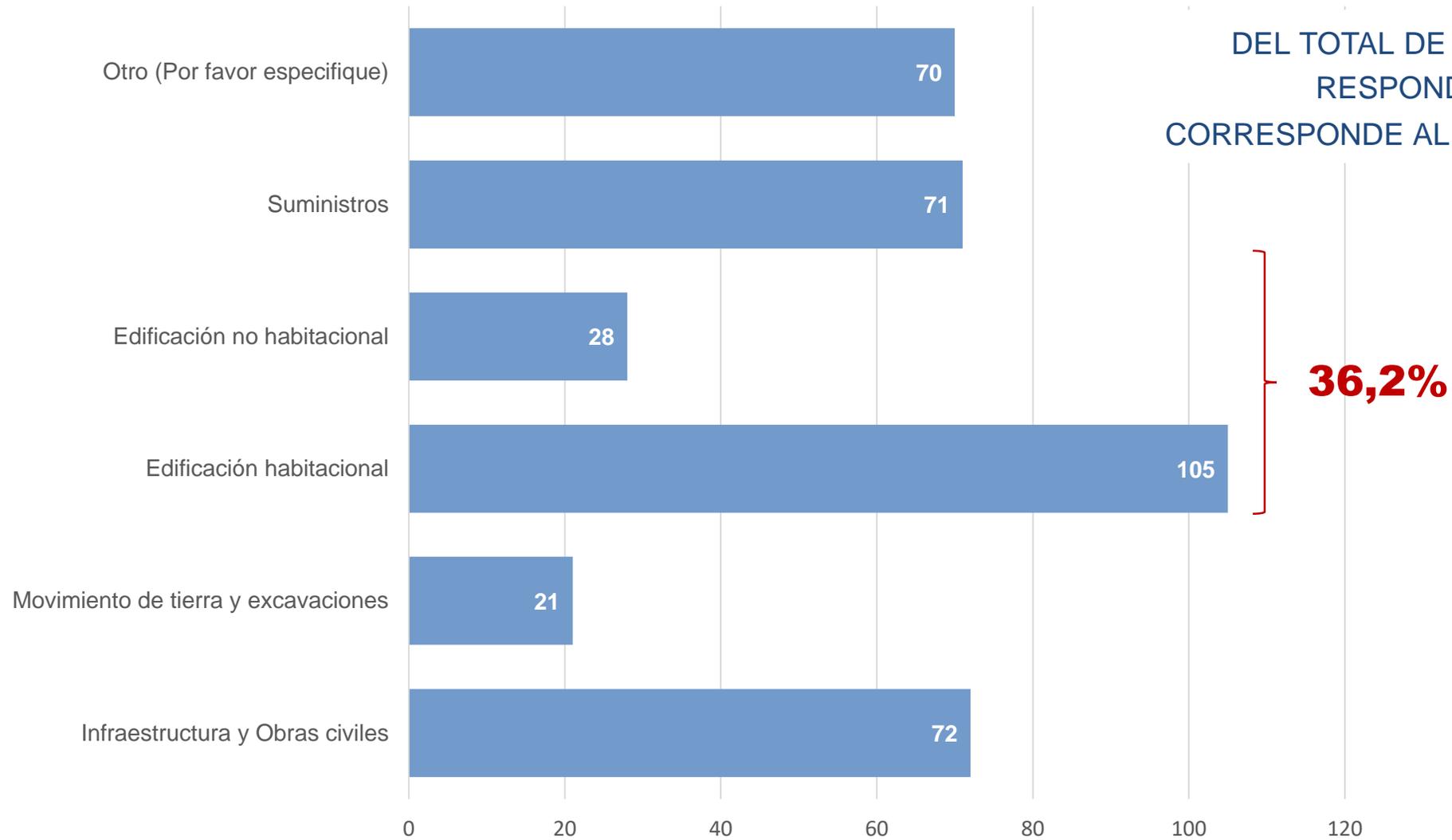
INTRODUCCIÓN

- La CChC aplicó una **encuesta a sus socios** para saber cómo les ha **impactado la contingencia nacional**.
- **Período evaluado:** 18 de octubre al 22 de noviembre. Por lo tanto, con presencia de actos violentos, dificultades de desplazamiento, etc.
- Como la gran mayoría de los sectores productivos, **la construcción también se ha visto afectada** por la contingencia nacional.
- Entre los impactos negativos más relevantes destacan: **atrasos** en ejecución de los proyectos, **menores ventas, cancelación de futuros contratos y reducción de empleo**.
- Y, en consecuencia, dado que **la actividad de la construcción depende de las decisiones de inversión de otros agentes**.

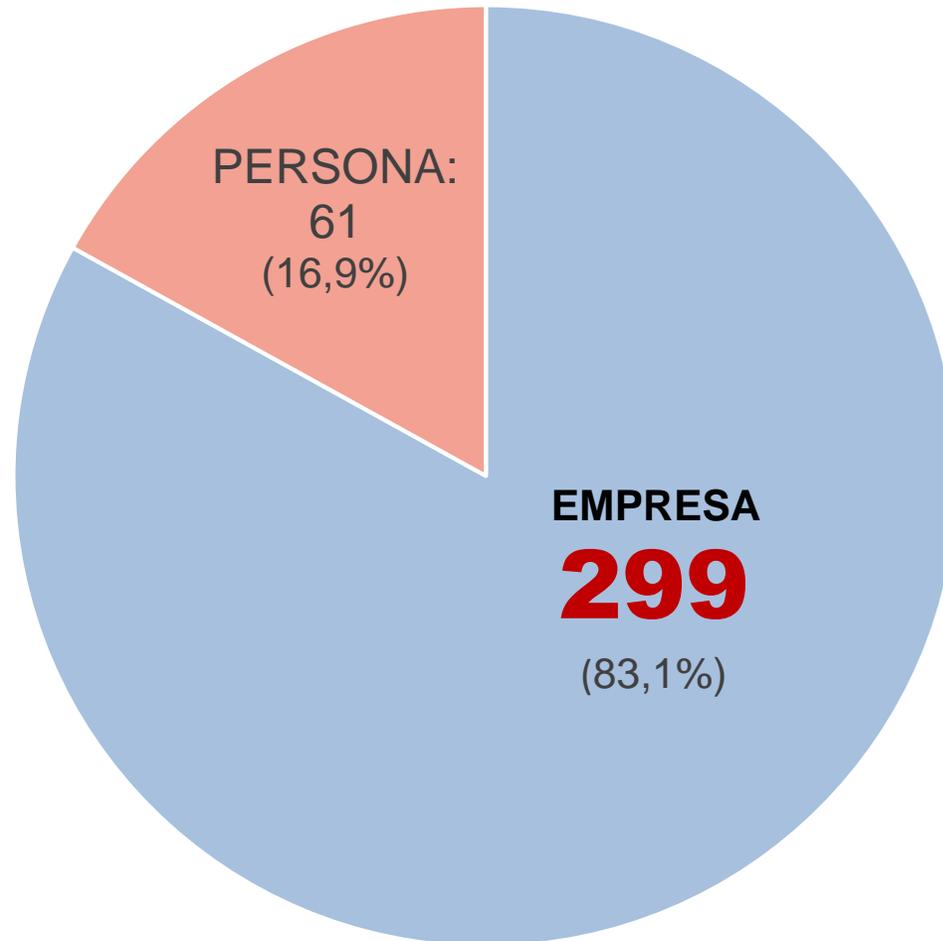
DATOS DE LA ENCUESTA

- **Fecha de realización encuesta:** del 15/11/2019 al 22/11/2019
- **Metodología:** no presencial, plataforma WEB
- **Respuestas: 360 encuestas recibidas**
- **Intervalo de confianza:** 95%
- **Margen de error:** 5%

INFORMACIÓN DE LOS ENCUESTADOS / INDIQUE EL RUBRO EN QUE SE DESEMPEÑA:



INFORMACIÓN DE LOS ENCUESTADOS / ES USTED SOCIO:



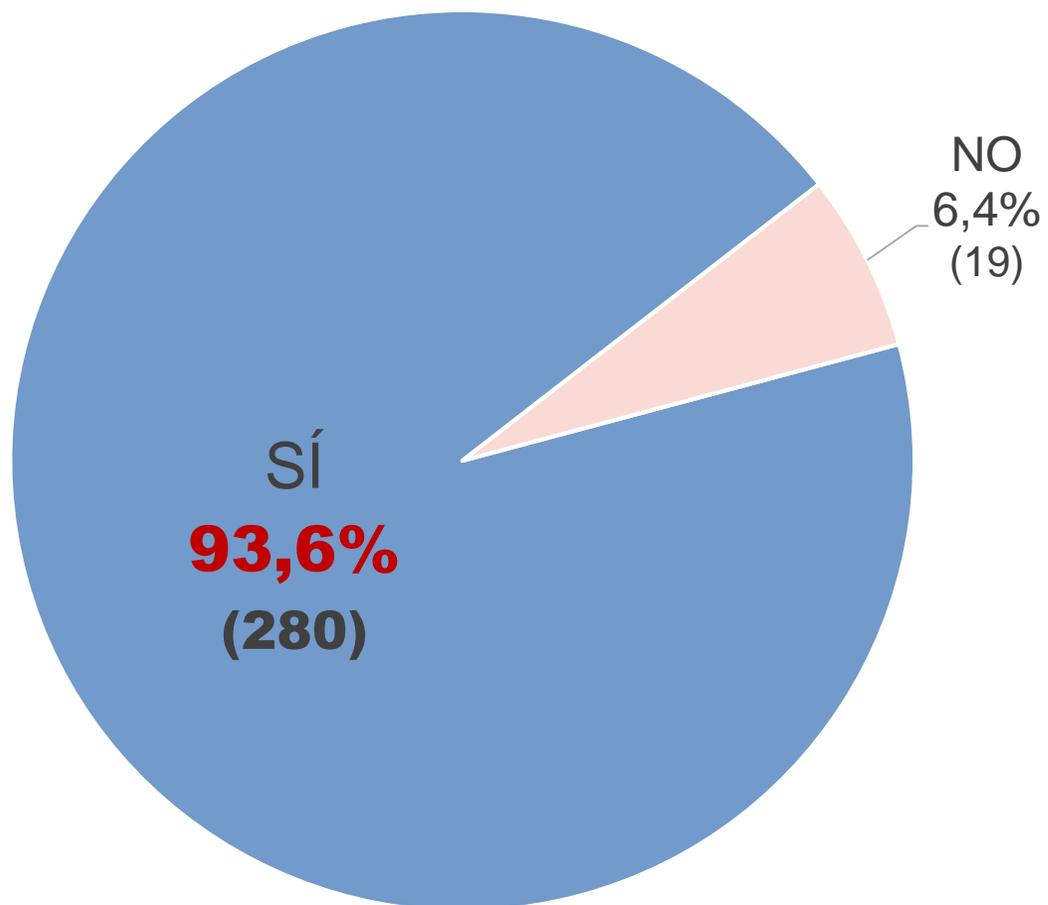
PARA EFECTOS DE ESTA ENCUESTA, A CONTINUACIÓN SOLO SE CONSIDERAN LAS RESPUESTAS DE LAS **299 EMPRESAS** PARTICIPANTES O DE LAS QUE SE DECLARAN **AFECTADAS POR LA CONTINGENCIA NACIONAL**

MOMENTO SECTORIAL

PERCEPCIÓN DE IMPACTO

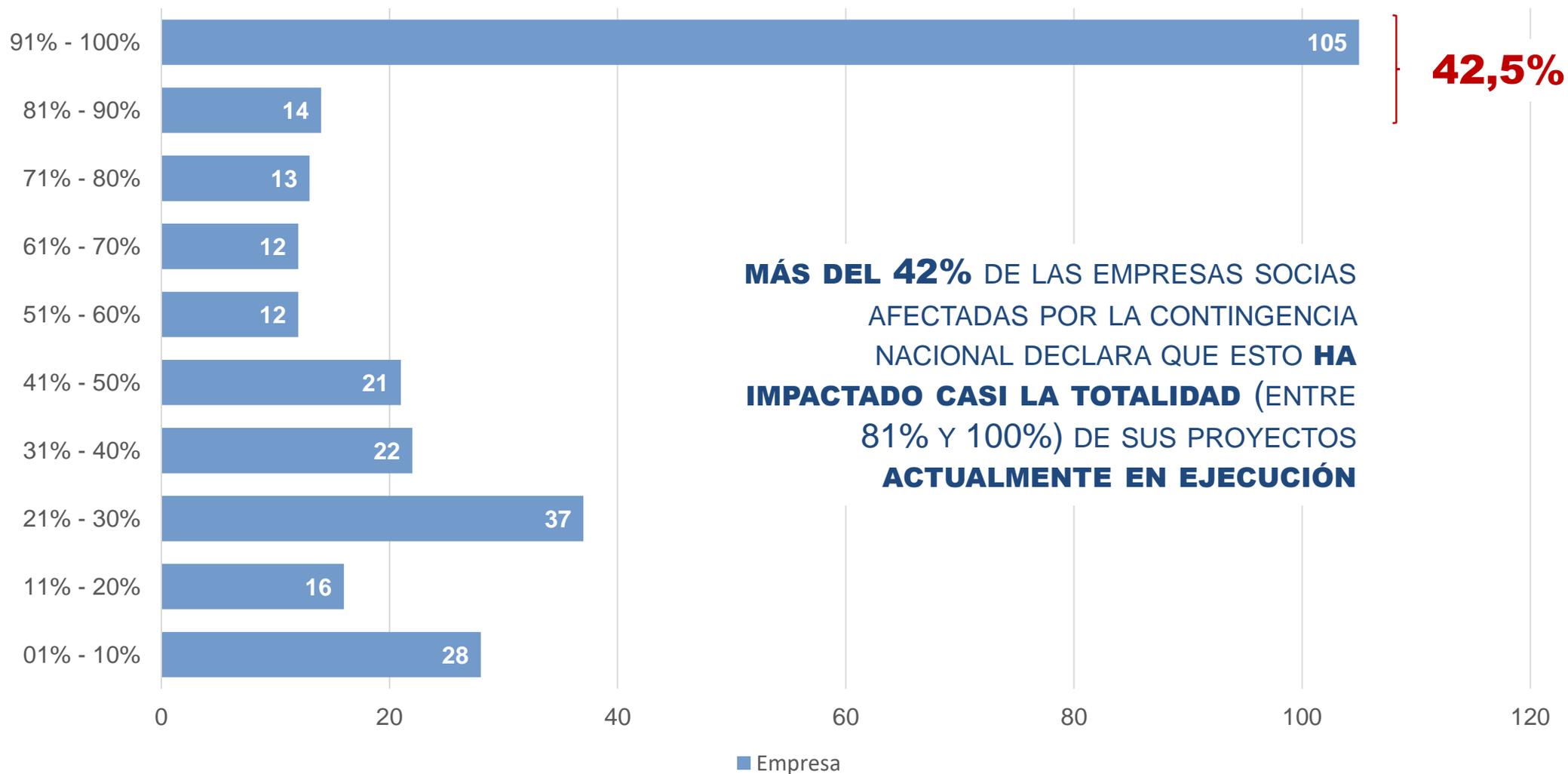
- **Casi la totalidad** de las empresas socias declara que se ha visto **afectada** por la contingencia nacional. Y que esta situación ha tenido o tendrá, en mayor o menor grado, **impacto tanto en proyectos en ejecución como próximos a ejecutarse.**

¿CONSIDERA USTED QUE SU EMPRESA SE HA VISTO AFECTADA POR LA CONTINGENCIA NACIONAL?

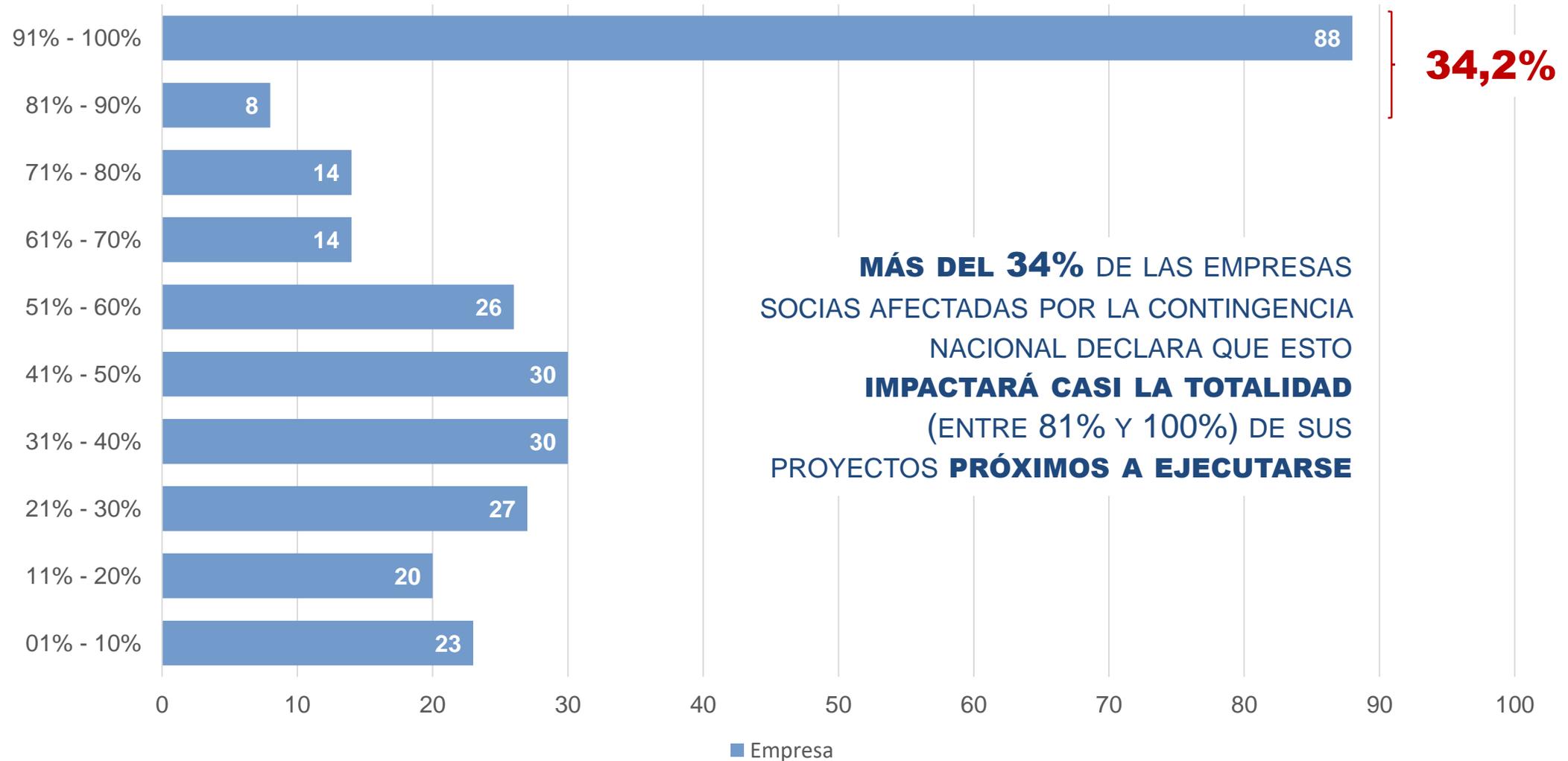


94% DE LAS EMPRESAS SOCIAS DE LA CCHC CONSIDERA QUE **SE HA VISTO AFECTADA** POR LA CONTINGENCIA NACIONAL

¿QUÉ PORCENTAJE DEL TOTAL DE PROYECTOS QUE SE ENCUENTRA EJECUTANDO SE HAN VISTO AFECTADOS POR LA CONTINGENCIA NACIONAL?



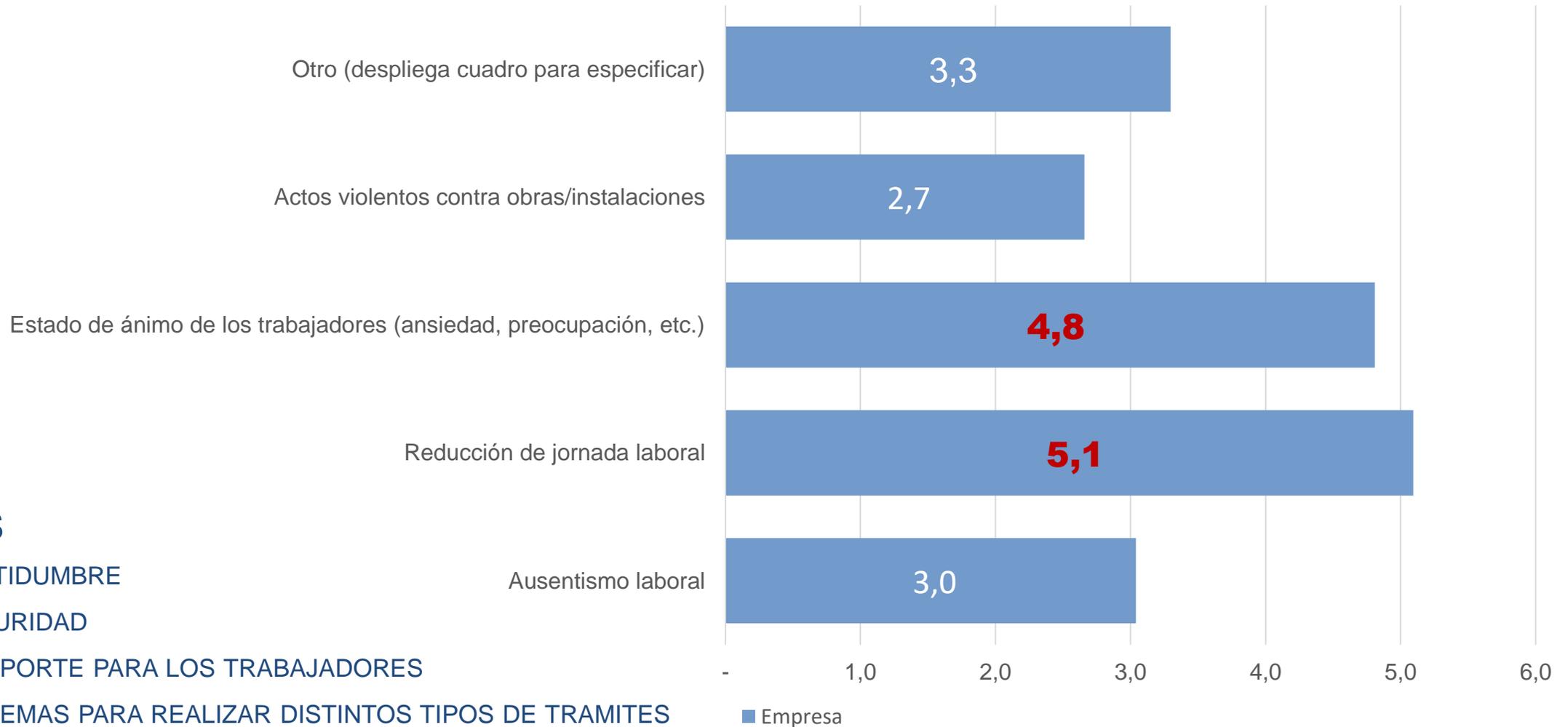
¿QUÉ PORCENTAJE DEL TOTAL DE PROYECTOS PROGRAMADOS A EJECUTARSE PRÓXIMAMENTE SE VERÁN AFECTADOS POR LA CONTINGENCIA NACIONAL?



CAUSAS

- Los **factores** que a juicio de las empresas socias explican en mayor medida los impactos de la contingencia nacional en el desarrollo de los proyectos son: el **menor tiempo efectivo de trabajo** y el **estado de ánimo de los trabajadores** (ansiedad, preocupación, etc.). Están relacionados con pérdidas de productividad (no con paralizaciones).

A SU JUICIO, ¿CUÁL HA SIDO EL FACTOR QUE MÁS LE HA AFECTADO? CALIFIQUE DE 1 A 7 EL NIVEL DE IMPACTO, DONDE 1 ES EL MÍNIMO NIVEL DE IMPACTO Y 7 ES EL MÁXIMO



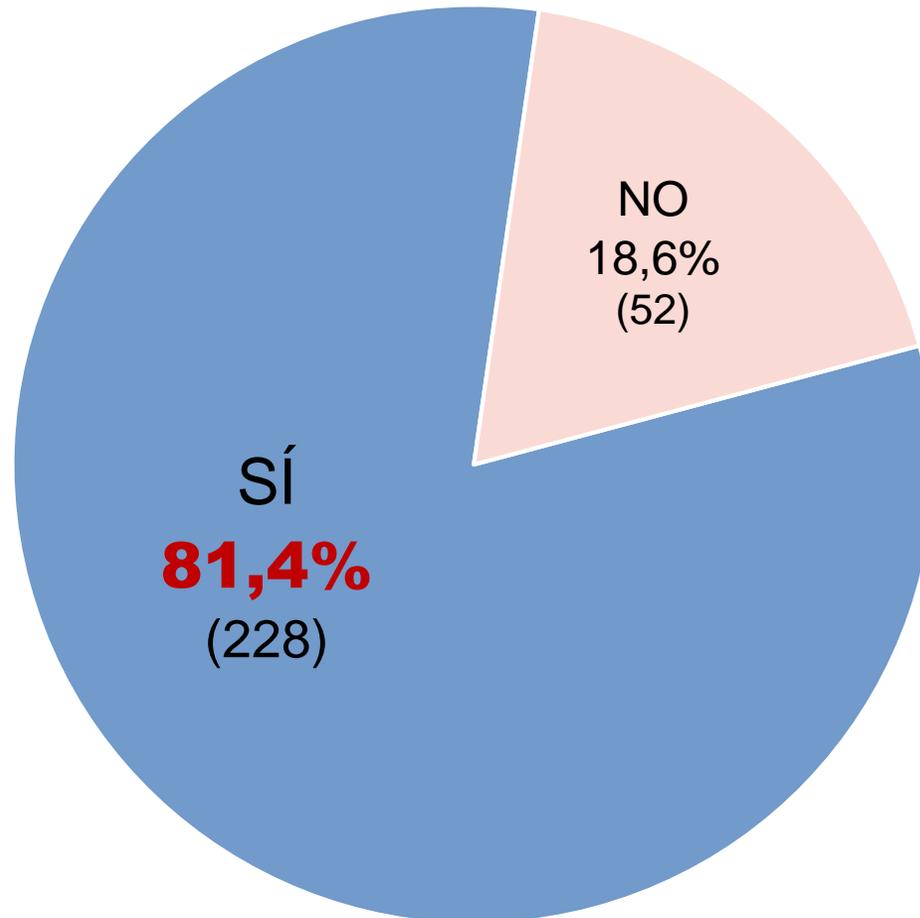
OTROS

- INCERTIDUMBRE
- INSEGURIDAD
- TRANSPORTE PARA LOS TRABAJADORES
- PROBLEMAS PARA REALIZAR DISTINTOS TIPOS DE TRAMITES

CONSECUENCIAS

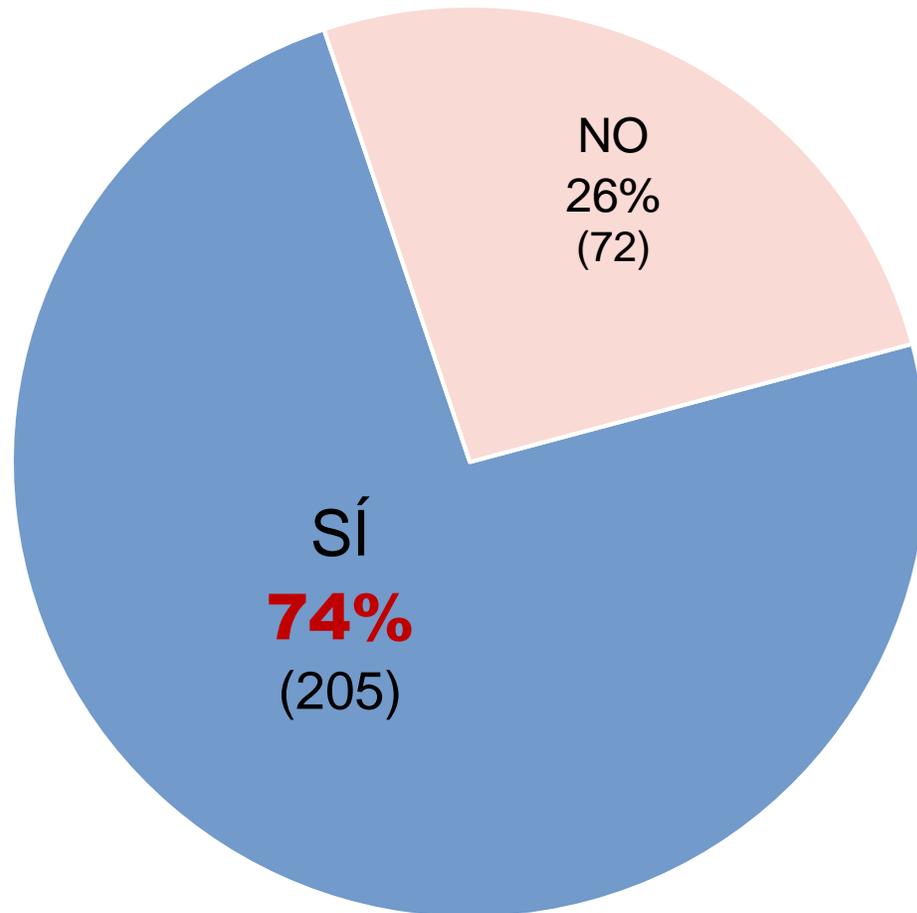
- Las empresas socias reconocen que la contingencia nacional les ha provocado **distintos impactos**: retraso en la ejecución de proyectos, menores ventas y cancelación de proyectos o de prestación de servicios.
- También, aunque en un porcentaje no mayoritario, las empresas socias declaran que, por efecto de la contingencia nacional, **han debido reducir o reducirán su planilla de trabajadores**.

PRODUCTO DE ESTE(ESTOS) IMPACTO(S), ¿SU EMPRESA SE RETRASARÁ EN EL CUMPLIMIENTO DEL CRONOGRAMA DE TRABAJO ASOCIADO A ESTOS PROYECTOS?



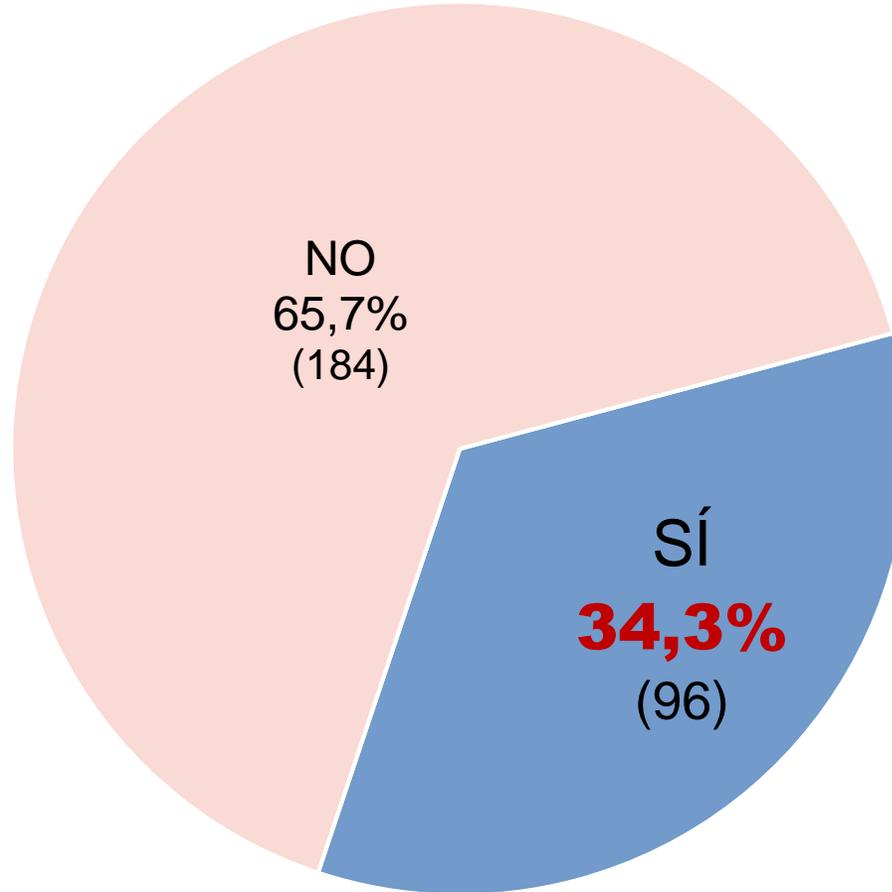
81% DE LAS EMPRESAS SOCIAS AFECTADAS POR LA CONTINGENCIA NACIONAL ESTIMA QUE **SE RETRASARÁ EN EL CUMPLIMIENTO DEL CRONOGRAMA** DE LOS PROYECTOS IMPACTADOS

PRODUCTO DE ESTE(ESTOS) IMPACTO(S), ¿HAN CAÍDO LAS VENTAS DE SU EMPRESA?



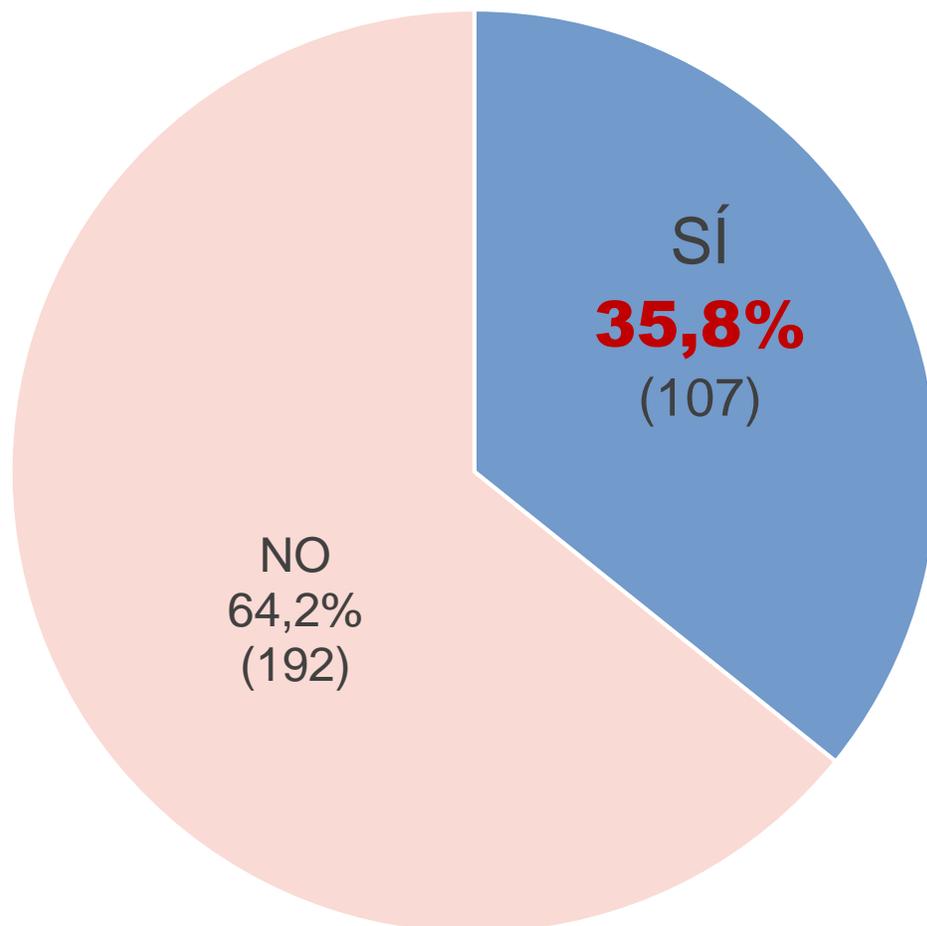
74% DE LAS EMPRESAS SOCIAS AFECTADAS POR LA CONTINGENCIA NACIONAL DECLARA QUE SUS VENTAS **HAN DISMINUIDO** POR ESTE MOTIVO.

PRODUCTO DE ESTE(ESTOS) IMPACTO(S), ¿SU EMPRESA HA DEBIDO REDUCIR O REDUCIRÁ SU PLANILLA DE TRABAJADORES?



66% DE LAS EMPRESAS SOCIAS AFECTADAS POR LA CONTINGENCIA NACIONAL DECLARA QUE **NO HA DEBIDO REDUCIR O REDUCIRÁ SU PLANILLA** DE TRABAJADORES POR ESTA SITUACIÓN. **34%** DECLARA LO CONTRARIO.

PRODUCTO DE LA CONTINGENCIA NACIONAL, ¿LE HAN CANCELADO CONTRATOS PARA EJECUTAR PROYECTOS/PRESTAR SERVICIOS EN EL CORTO PLAZO?

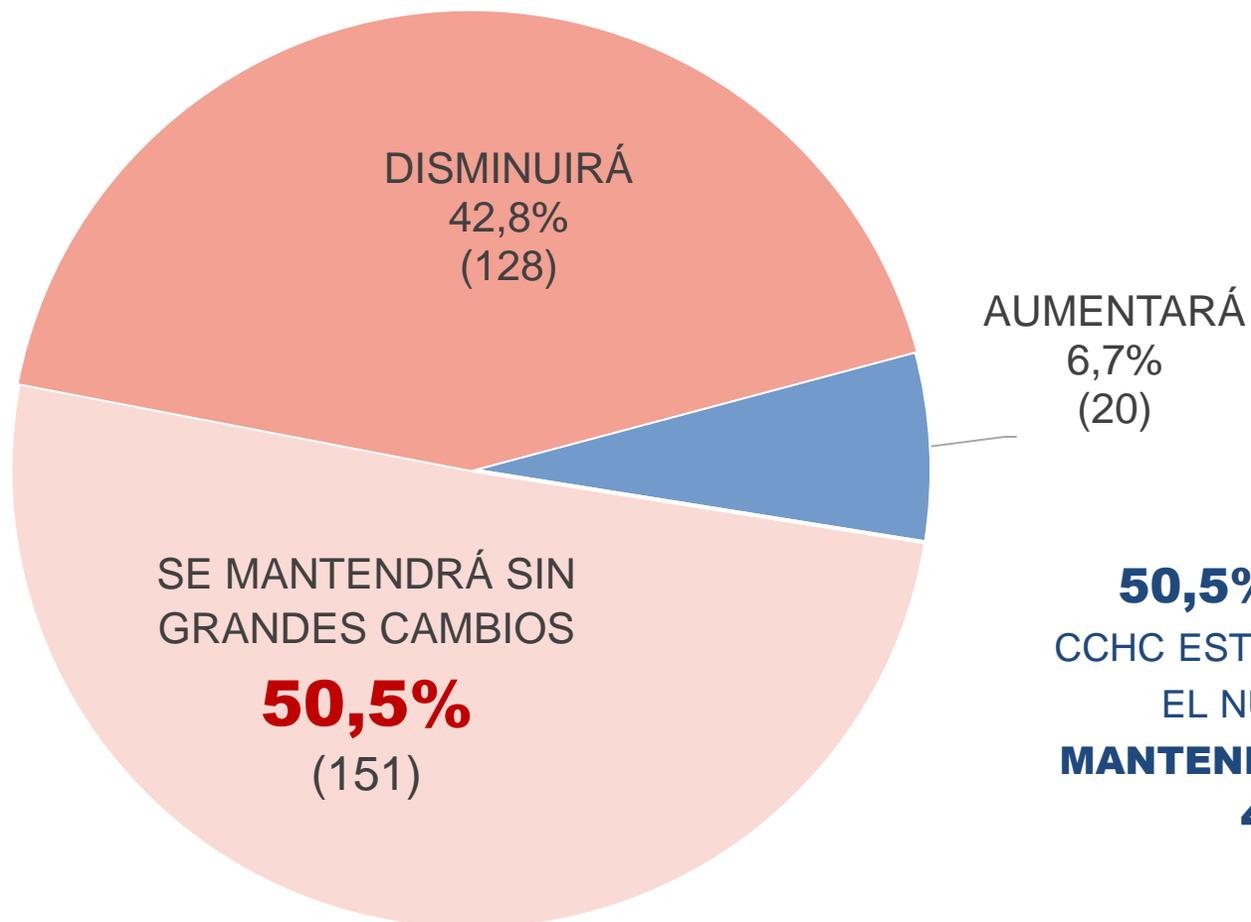


36% DE LAS EMPRESAS SOCIAS DE LA CCHC DECLARA QUE LE HAN **CANCELADO CONTRATOS** PARA EJECUTAR PROYECTOS O PRESTAR SERVICIOS EN EL CORTO PLAZO.

PROYECCIONES

- Adicionalmente, en un porcentaje importante, aunque todavía no mayoritario al momento de aplicarse la encuesta (43%), **las empresas socias** estiman que en los próximos meses **disminuiría el número de sus trabajadores** respecto de su situación actual.

RESPECTO DEL NÚMERO DE EMPLEADOS QUE ACTUALMENTE TRABAJA EN SU EMPRESA, DURANTE LOS PRÓXIMOS MESES UD. CONSIDERA QUE ESTE:



50,5% DE LAS EMPRESAS SOCIAS DE LA CCHC ESTIMA QUE EN LOS PRÓXIMOS MESES EL NÚMERO DE SUS TRABAJADORES **SE MANTENDRÁ SIN GRANDES CAMBIOS**. EL **42,8%** ESTIMA QUE **DISMINUIRÁ**.

¿NUEVA “NORMALIDAD” SECTORIAL?

¿NUEVA “NORMALIDAD” SECTORIAL?

- Dependerá críticamente de la **evolución que exhiba la inversión**, tanto privada como pública (formación bruta de capital). Cabe recordar que el **60% de la inversión corresponde a construcción**.
- En el actual escenario, es predecible una **caída significativa de la inversión privada** y, por el contrario, un **aumento de la inversión pública**.

AGENDA DEL GOBIERNO

- **Agenda social:** tiene por objetivo dar alivio a problemas sociales demandados por la ciudadanía y que implica un gasto fiscal del orden de los **US\$ 5.000 millones en los próximos tres años.**
- **Agenda de reactivación:** tiene por objetivo proteger el empleo, apoyar a las pequeñas empresas, reactivar la economía y reconstruir el capital dañado. Considera recursos por US\$ 5.500 millones, de los cuales **US\$ 2.400 van a inversión en infraestructura pública.**

MOMENTO SECTORIAL ¿NUEVA “NORMALIDAD” SECTORIAL?

GERENCIA DE ESTUDIOS
02 DICIEMBRE 2019